

CARTA DE PEDIDO DE RESSARCIMENTO DE DANOS A EQUIPAMENTOS ELÉTRICOS

Nome do Consumidor (titular da conta de luz) e o Código da Unidade Consumidora (ver conta de luz):

_____ Cod: _____

Endereço da unidade consumidora:

Rua: _____ Nº: _____ CEP: _____

Bairro: _____ Município: _____

Fone para contato (fixo/fax e celular): _____

Endereço para correspondência:

Rua: _____ Nº: _____ CEP: _____

Bairro: _____ Município: _____

Fone para contato (fixo/fax e celular): _____

Endereço eletrônico – e-mail: _____

Data da ocorrência do dano ao(s) equipamento(s): ____/____/____ Horário: _____

Breve descrição da ocorrência e problema apresentado pelo equipamento elétrico:

Relacionar o(s) equipamento(s) danificado(s), com as seguintes informações (ver dados de placa existente no equipamento):

- 1) Descrição do equipamento
- 2) Marca (fabricante)
- 3) Modelo do equipamento
- 4) Ano de fabricação
- 5) No. Série do equipamento

Outras informações que o consumidor julgar necessárias.

Valor provável do reparo R\$: _____ (quando disponível)

Nome do Solicitante Assinatura / /
Data